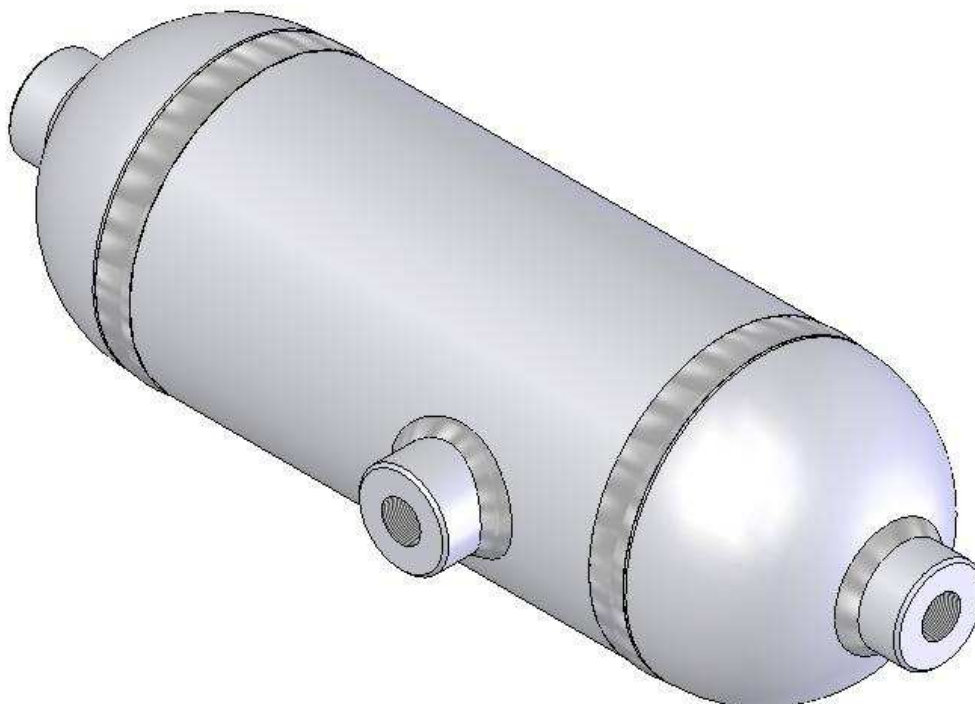


DESCRITIVO TÉCNICO

Pote de Selagem / Pote de Lama



Este documento é de uso restrito e interno à Fertron, como base de informação a todos os departamentos que necessitem da mesma.

Autor(es):

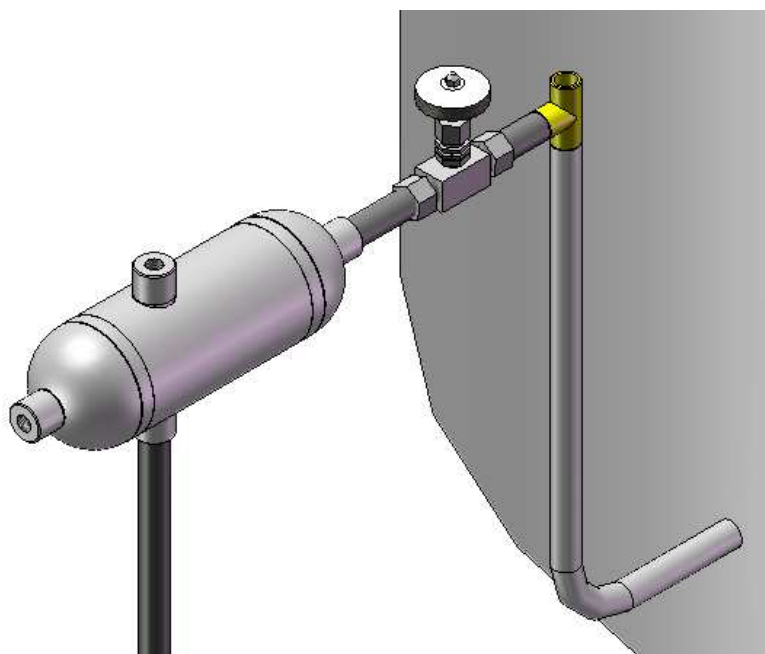
Elaboração:		Registro:	
Nome: Paulo L. e Grazielle		Doc. N.: DT.20.02.001.00	
Data: 13/02/2008	Ass.	Data: 13/02/2008	
Aprovação:		O Documento Substitui:	
Nome: Vanderlei		Doc. N.:	
Data: __/__/__	Ass.	Data: __/__/__	

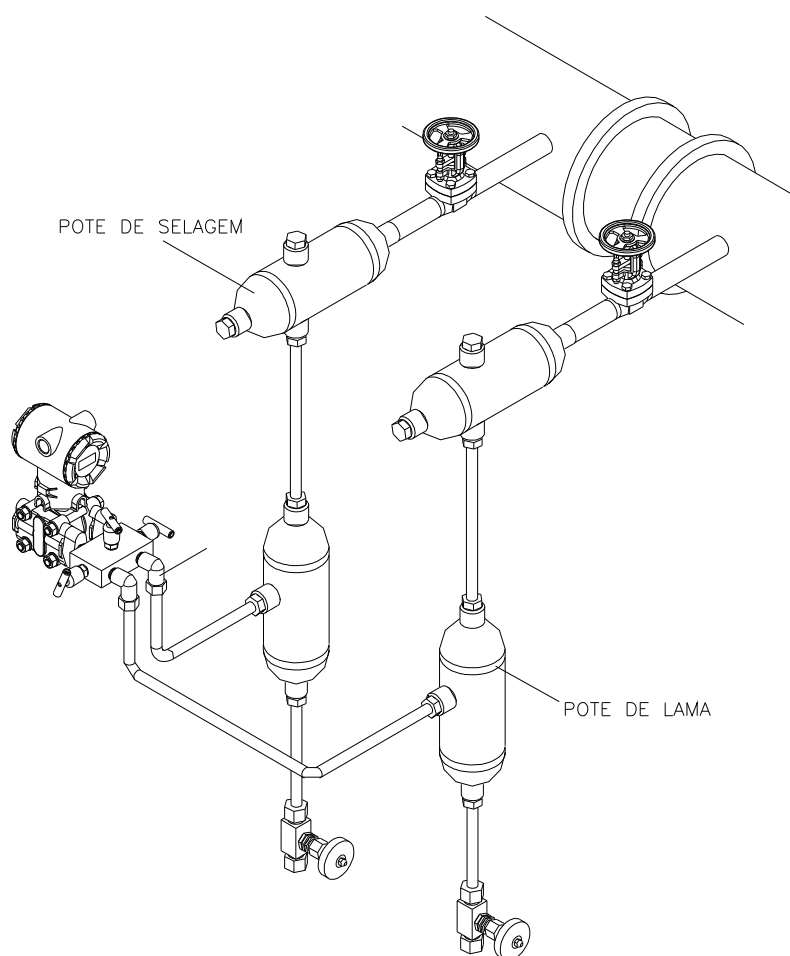
1 – Descrição geral

Os potes de selagem/lama são produtos para uso em instrumentação. Servem, além de outras funções, para evitar que o fluido que está sendo medido entre em contato direto com o transmissor e com isto danificá-lo, assim aumentando a durabilidade do instrumento.

Os potes Fertron são fabricados com materiais e processos de fabricação qualificados e adequados, atendendo à norma ASME.

2 – Aplicação





Esta figura mostra um tipo de aplicação, existem outras maneiras de aplicar o pote de lama e pote de selagem.

3 - Características técnicas

São fabricados em 3 modelos para as pressões 3000, 2000 e 1500psi, com tomadas roscadas de 1/2" NPT ou tomadas para solda tipo soquete (SW). O material utilizado é o aço carbono fornecido pelo fabricante com certificado de composição química e atendendo as normas de fabricação ASTM adequadas.

Acabamento em pintura Tinta Alumínio 600º e em seu corpo é marcado a sua identificação bem como o seu número serial, para garantir uma rastreabilidade.

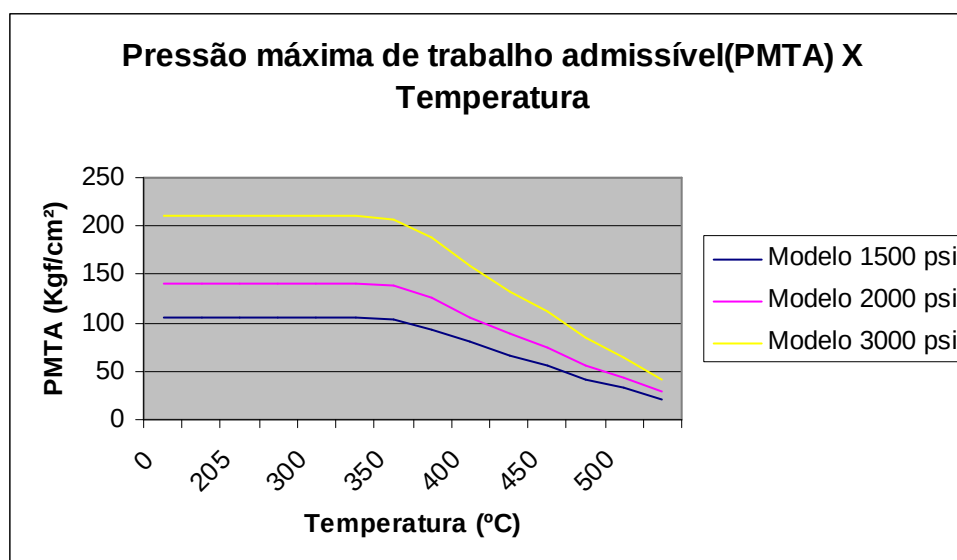
O processo de soldagem e os soldadores são qualificados segundo norma ASME IX, e certificados pelo Senai.

Todos os potes fabricados são passados por pressão de testes hidrostáticos, e inspeção visual de solda, gerando assim um relatório de inspeção e testes para cada produto. Ver tabela:

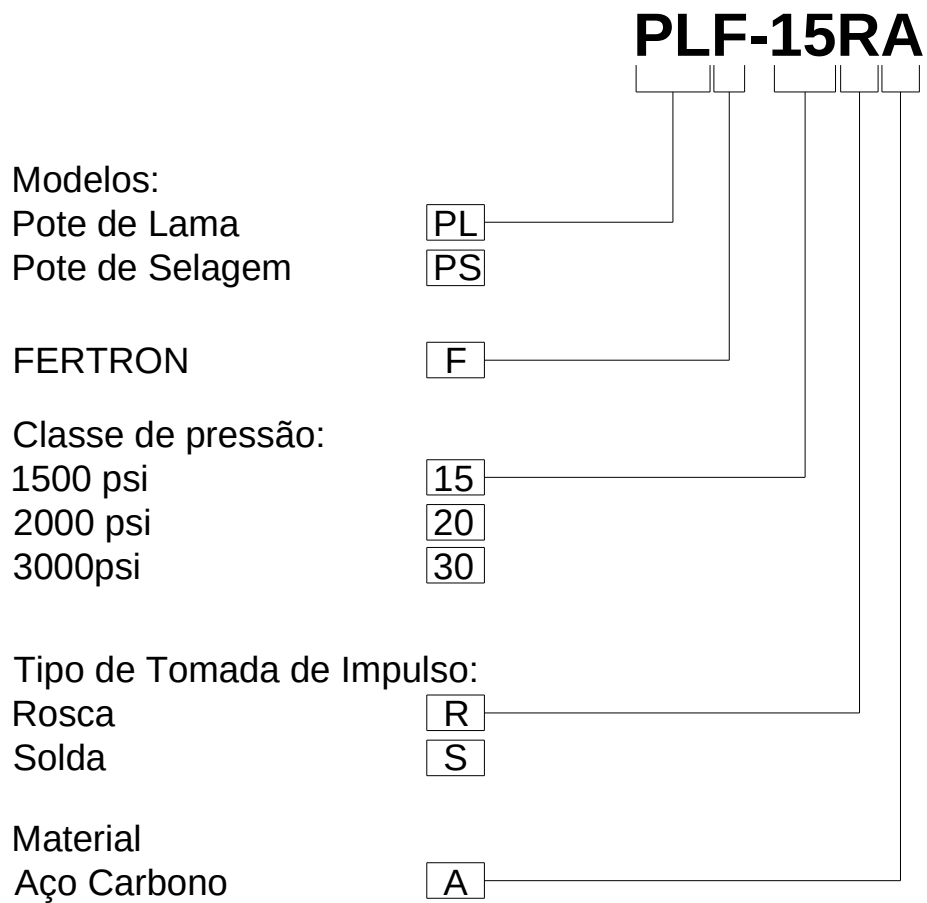
PRESSÃO TESTE HIDROTÁSTICO	
MODELO:	TESTE ATÉ:
1500 PSI	2250 PSI
2000 PSI	3000 PSI
3000 PSI	4500 PSI

Poderá haver inspeção de solda por raios-X, líquido penetrante, partícula magnética e outras, conforme necessidade do cliente.

Para trabalhos em diferentes temperaturas segue tabela orientativa para definição de uso do equipamento:



4 - Seleções do produto e códigos



5 - Dimensões

